

## FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

*En conformité avec la norme NF EN 15804+A1  
et son complément national NF EN 15804 CN*

### **webersys hydro stop**

15 Janvier 2020

Version 1.1



## TABLE DES MATIERES

<b>AVERTISSEMENT</b> .....	<b>3</b>
<b>GUIDE DE LECTURE</b> .....	<b>3</b>
<b>PRÉCAUTION D'UTILISATION DE LA DEP POUR LA COMPARAISON DES PRODUITS</b> .....	<b>3</b>
<b>INFORMATION GÉNÉRALE</b> .....	<b>4</b>
<b>1 DESCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT</b> .....	<b>5</b>
1.1 DESCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE (UF) .....	5
1.2 DESCRIPTION DU PRODUIT ET DE SON UTILISATION .....	5
1.3 DESCRIPTION DES PRINCIPAUX COMPOSÉS ET/OU MATÉRIAUX DU PRODUIT .....	5
1.4 AUTRES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES NON INCLUSES DANS L'UNITÉ FONCTIONNELLE .....	5
1.5 DESCRIPTION DE LA DURÉE DE VIE DE RÉFÉRENCE .....	6
<b>2 ÉTAPES DU CYCLE DE VIE</b> .....	<b>7</b>
2.1 ÉTAPE DE PRODUCTION, A1-A3 .....	8
2.2 ÉTAPE DE CONSTRUCTION, A4-A5 .....	8
2.3 ÉTAPE D'UTILISATION, B1-B7 .....	9
2.4 ÉTAPE DE FIN DE VIE, C1-C4 .....	10
2.5 RÉUTILISATION, RECYCLAGE, BÉNÉFICE POTENTIEL, D .....	10
<b>3 INFORMATION POUR LE CALCUL DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE</b> .....	<b>11</b>
<b>4 RÉSULTATS DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE</b> .....	<b>11</b>
<b>5 INTERPRÉTATION DU CYCLE DE VIE</b> .....	<b>16</b>
<b>6 INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT L'ÉTAPE D'UTILISATION</b> .....	<b>17</b>
6.1 AIR INTÉRIEUR .....	17
6.2 SOL ET EAU .....	17
<b>7 CONTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS</b> .....	<b>18</b>
7.1 CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT HYGROTHERMIQUE DANS LE BÂTIMENT .....	18
7.2 CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT ACOUSTIQUE DANS LE BÂTIMENT .....	18
7.3 CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT VISUEL DANS LE BÂTIMENT .....	18
7.4 CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT À LA CRÉATION DES CONDITIONS DE CONFORT OLFACTIF DANS LE BÂTIMENT .....	18
<b>8 INFORMATIONS ADDITIONNELLES</b> .....	<b>19</b>
FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT .....	19

## AVERTISSEMENT

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Saint-Gobain Weber France (producteur de la FDES) et sont conformes à la NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la DEP d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A1 du CEN et le complément national NF EN 15804/CN servent de Règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE : La traduction littérale en français d'EPD (Environmental Product Déclaration) est DEP (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires imposées par le complément français à la norme européenne.

## GUIDE DE LECTURE

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Les valeurs sont exprimées en notation scientifique simplifiée :  $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3}$
- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.

## PRÉCAUTION D'UTILISATION DE LA DEP POUR LA COMPARAISON DES PRODUITS

Les DEP de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A1.

La norme NF EN 15804+A1 définit au § 5.3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la DEP :

*"Une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."*

## INFORMATION GÉNÉRALE

Déclaration Environnementale de Produit conforme aux normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1, et NF EN 15804/CN.

Editeur de la FDES : Saint-Gobain Weber France ; 2, rue Marco Polo, 94370 Sucy-en-Brie

Type de Déclaration Environnementale : FDES individuelle « du berceau à la tombe »

Identification Règles de Catégorie de Produit : La norme NF EN 15804+A1 et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produit (RCP).

Nom du produit et fabricant représenté : webersys hydro stop, fabriqué en France par Saint-Gobain Weber France.

L'étude ayant permis la rédaction de cette déclaration et la rédaction de cette déclaration ont été réalisés par Félicien Thiou

Déclaration réalisée le 15 Janvier 2020, et valable jusqu'au 14 Janvier 2025.

Rapport de projet de la déclaration réalisé en Janvier 2020. Les informations relatives à la validité de la FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport.

Vérification externe indépendante effectuée selon le programme AFNOR-INIES par Yannick Le Guern / Maxime Pousse de la société ELYS Conseil.

La norme NF EN 15804 du CEN sert de RCP <sup>a)</sup>
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025 : 2010 <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe
(selon le cas <sup>b)</sup> ) Vérification par tierce partie : Yannick Le Guern / Maxime Pousse ELYS Conseil
Numéro d'enregistrement AFNOR-INIES : 11-574:2019
a) Règles de définition des catégories de produits b) Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025 : 2010, 9,4)

Ces informations sont disponibles aux adresses suivantes :

[www.inies.fr](http://www.inies.fr)



## 1 DESCRIPTION DE L'UNITÉ FONCTIONNELLE ET DU PRODUIT

### 1.1 Description de l'Unité Fonctionnelle (UF)

En accord avec l'arrêté du 23 décembre 2013, l'Unité Fonctionnelle peut être définie de façon suivante :

**Assurer sur 1 m<sup>2</sup> l'étanchéité sous un revêtement de carrelage et sur un support intermédiaire intérieur\*.**

\*Support intermédiaire intérieur : cuisines, douches, sanitaires à usage collectif, locaux technique, laveries, plages de piscine intérieur, ....

### 1.2 Description du produit et de son utilisation

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) décrit les impacts environnementaux d'un mètre carré (1 m<sup>2</sup>) de webersys hydro stop.

Utilisation : étanchéité sous revêtement carrelage et sur support intermédiaire intérieur. La nature des supports intermédiaires intérieurs admis sont définis dans la fiche technique du produit présentée en annexe.

La durée de vie du produit est similaire à celle du bâtiment tant que le composant fait partie de celui-ci (souvent fixée à 50 ans).

Toutefois, la durée d'utilisation du produit peut être inférieure à cette durée de vie de référence si l'utilisateur choisit de changer le produit avant (par exemple : changement du revêtement par choix esthétique).

### 1.3 Description des principaux composés et/ou matériaux du produit

Paramètre	Valeur
Masse surfacique du produit	2,1 kg/m <sup>2</sup>
Epaisseur	2 mm
Emballage pour le transport et la distribution	12 g de sac Kraft/PEBD 2 g de film PEBD 47 g de palette en bois
Produit complémentaire à l'installation	0,714 litre d'eau de gâchage

Substances de la liste candidate selon le règlement REACH : aucune substance appartenant à la liste à plus de 0,1% en masse.

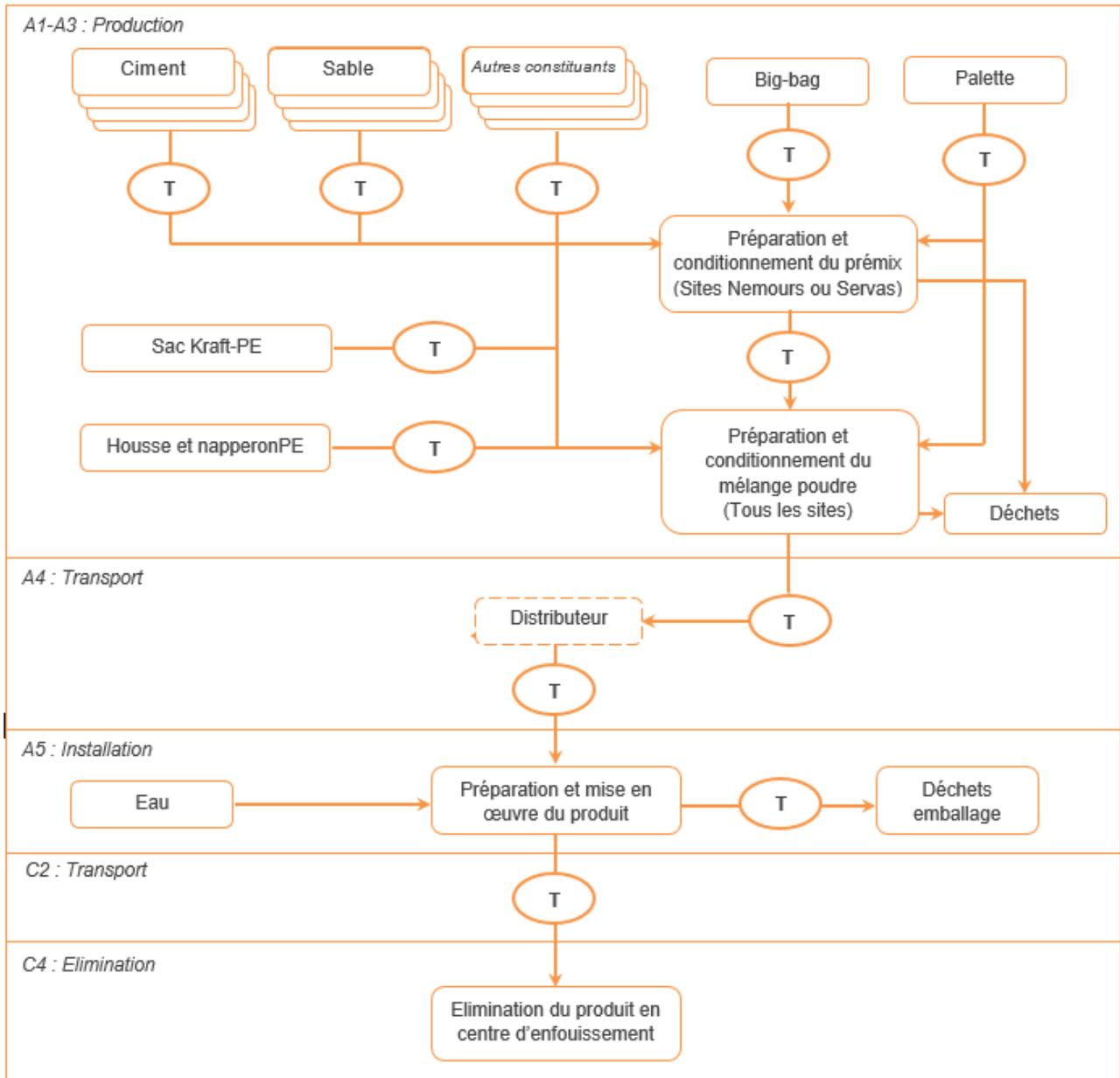
### 1.4 Autres caractéristiques techniques non incluses dans l'Unité Fonctionnelle

Produit adapté à tous types de planchers chauffants.

## 1.5 Description de la durée de vie de référence

Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence (DVR)	50 ans
Justification	La DVR choisie correspond à la période au bout de laquelle il est supposé une rénovation du bâtiment causée par des besoins indépendants de la durée de vie du produit, (pouvant dépasser 50 ans). Le produit conserve ses performances techniques durant la durée totale de son cycle de vie.
Propriétés déclarées du produit et finitions	Système permettant la réalisation de travaux d'étanchéité sous carrelage sur planchers intermédiaires intérieurs et murs intérieurs selon les règles APSEL de mars 2010.
Paramètres théoriques d'application, y compris les références aux pratiques appropriées	<p>Delai d'utilisation : 45 min</p> <p>Epaisseur d'application de 2 mm.</p> <p>Pose en deux passes de 1 mm</p> <p>Délai de séchage entre couches : 1 h 30 au mur et 2 h 30 au sol</p> <p>Délai avant pose du carrelage : 4 h</p>
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	<p>Règles professionnelles APSEL :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SEL sur planchers intermédiaires intérieurs (03/2010)</li> <li>- Avis Technique N° 13/18-1386_V1 de septembre 2018</li> </ul>
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation bâtiment, ombrage, température	Non concerné, utilisation intérieure
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Utilisation sur sols et murs intérieurs : se reporter à la fiche technique du produit donnée en annexe.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Usage standard sous revêtement carrelage
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité et remplacement des composants remplaçables	Non concerné

## 2 ÉTAPES DU CYCLE DE VIE



## 2.1 Etape de production, A1-A3

L'étape de la production du produit est subdivisée en trois modules : A1-Approvisionnement en matières premières ; A2-Transport et A3-Fabrication. L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme EN 15 804+A1. Cette règle est appliquée à cette FDES.

### A1 - Approvisionnement en matières premières

Ce module prend en compte l'extraction, le traitement et/ou la fabrication de toutes les matières premières et énergies qui se produisent en amont du procédé de fabrication (par exemple : le ciment, le sable siliceux, le filler ou encore les résines).

### A2 - Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication.

### A3 - Fabrication

La fabrication du produit inclut les étapes de dosage, mélange et conditionnement. La production et le transport des éléments d'emballage du produit sont également pris en compte.

## 2.2 Etape de construction, A4-A5

L'étape de construction est divisée en deux module : A4-Transport jusqu'au site de construction et A5-Installation dans le bâtiment.

### A4 - Transport jusqu'au site de construction

Le transport jusqu'au site d'installation est divisé en deux phases :

1. Un transport de la sortie d'usine jusqu'aux sites de distribution du produit (phase 1)
2. Un transport du site de distribution jusqu'au chantier où est mis en œuvre le produit (phase 2)

Paramètre	Valeur Phase 1 Usine/Distributeur	Valeur Phase 2 Distributeur/Chantier
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Camion de 24T de charge utile, consommation de diesel de 38 litres pour 100 km	Véhicule léger de PTAC inférieur à 3,5 t et de charge utile de 800 kg, consommation de 12 litres pour 100 km
Distance moyenne	620 km	40 km
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100% de la capacité et 30 % de retours à vide	105 kg et 100% de retours à vide
Densité du produit transporté	48 sacs par palette et 16 palettes par camion	7 sacs
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	1	1

## A5 - Installation dans le bâtiment

Ce module comprend l'énergie de gâchage (gâchage au malaxeur électrique lent) et l'eau de gâchage nécessaires à la mise en œuvre du produit dans le bâtiment, ainsi que la gestion des déchets d'emballage.

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation (spécifiés par matériau)	Aucun. Les outils nécessaires à la préparation et à la mise en œuvre du produit (malaxeur, truelle, taloche, seau, ...) sont exclus.
Utilisation d'eau	0,714 litre d'eau pour le gâchage du produit 0,036 litre d'eau pour le nettoyage des outils nécessaire à la mise en œuvre du produit
Utilisation d'autres ressources	Aucune
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	0,034 kWh (énergie électrique, selon le mix français)
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	95 g de produit sec (soit 4,5%) 12 g de sac Kraft-PEBD 2 g de film PEBD 47 g de palette en bois
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets de produit sont éliminés (enfouits). Les déchets d'emballage bois sont pour une partie recyclée ou réutilisée (69%) et pour l'autre partie éliminés (31% incinérés) et les déchets d'emballages plastiques sont éliminés (50% incinérés, 50% enfouits).
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

### 2.3 Etape d'utilisation, B1-B7

L'utilisation est divisée en sept modules :

- B1 : Utilisation du produit installé
- B2 : Maintenance
- B3 : Réparation
- B4 : Remplacement
- B5 : Réhabilitation
- B6 : Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7 : Besoins en eau durant la phase d'exploitation

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation jusqu'à la fin de vie. Ainsi, aucun impact n'est associé au produit durant cette étape.

## 2.4 Etape de fin de vie, C1-C4

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1-Déconstruction/démolition ; C2-Transport des déchets ; C3-Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4-Elimination.

### **C1 – Déconstruction, démolition**

La déconstruction et/ou le démontage du produit fait partie de la démolition du revêtement auquel il est associé ou à la démolition d'un bâtiment entier. Dans notre cas, l'impact environnemental est supposé être très faible et peut être négligé.

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	Collecte avec les déchets de construction mélangés en vue d'un enfouissement : 2,32 kg (2,1 kg de produit + 0,22 kg d'eau constitutive)

### **C2 – Transport jusqu'au traitement des déchets :**

Le produit fait partie des gravats de démolitions et est transporté de même.

Paramètre	Valeur
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Transport sur une distance de 50 km par un camion de charge utile de 24 t consommant de diesel de 38 litres pour 100 km

### **C3 – Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage :**

Il est considéré que la totalité des produits poudre sont destinés à l'élimination et ne nécessite par conséquent aucun traitement.

Paramètre	Valeur
Système de récupération spécifié par type	Aucune réutilisation, ni recyclage, ni récupération d'énergie.

### **C4 – Elimination :**

Les déchets de produits poudres sont considérés restant associés à leur supports et/ou revêtements (béton, céramique terre cuite, ...) lors de la déconstruction du bâtiment, et donc orientés en centre d'enfouissement de classe III pour stockage des déchets inertes.

Paramètre	Valeur
Elimination spécifiée par type	2,32 kg destinés à l'élimination en décharge (déchets inertes).

## 2.5 Réutilisation, recyclage, Bénéfice potentiel, D

Il n'a pas été considéré de produits réutilisables, de matières recyclables et/ou de vecteurs énergétiques sortant du système pour le produit ou pour les emballages.

### 3 INFORMATION POUR LE CALCUL DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

PCR utilisé	Norme EN 15804+A1
Frontières du système	Les frontières du système respectent les limites imposées par la norme NF EN 15804+A1 et son complément national NF EN 15804/CN.
Allocations	Des allocations massiques ont été effectuées systématiquement pour l'ensemble des entrants et des sortants, qui ont été ramenés en unités consommée/produite par kg de mortier colle produit.
Règle de coupure	Les outils nécessaires à la préparation et à la mise en œuvre du produit ont été exclus du système car leurs ICV n'étaient pas disponibles et car leurs quantités nécessaires à l'UF sont négligeables (moins de 0,5% en masse).
Représentativité géographique et temporelle	<p>France, année 2018 (période de collecte des données primaires). Principales données d'inventaires de cycle de vie utilisées pour la réalisation de cette FDES :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- ATILH 2016</li><li>- UNPG 2016</li><li>- Plastics Europe 2013</li><li>- Ecoinvent v3</li><li>- DEAM (TEAM 5.2/PWC), actualisés avec un modèle énergétique de 2015</li></ul> <p>De plus, Les données environnementales des ciments publiées par l'ATILH présentent pour les émissions de dioxyde de carbone la valeur hors combustion des combustibles secondaires (déchets valorisés énergétiquement), et en information complémentaire la valeur incluant ces émissions. Cette approche est conservée pour la présentation de l'indicateur d'impact de réchauffement climatique de la présente FDES.</p>
Variabilité des résultats	Non applicable, déclaration individuelle.

### 4 RÉSULTATS DE L'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les impacts environnementaux sont calculés à partir du logiciel TEAM 5.2™.

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

#### **Pour rappel :**

Exemple de lecture :  $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3}$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.
- En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules.
- Les valeurs négatives du modules A5 et C4 sont liées à l'application de la méthode proposée à l'annexe I de la norme NF EN 15804/CN.

## IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Réchauffement climatique - <i>kg CO<sub>2</sub> équiv/UF</i>	2,5	5,5E-01	1,5E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	9,7E-03	0	9,8E-03	MNA
Le potentiel de réchauffement global d'un gaz se réfère à la contribution totale au réchauffement global résultant de l'émission d'une unité de ce gaz par rapport à une unité du gaz de référence, le dioxyde de carbone, dont la valeur 1 lui est attribué.															
 Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC-11 équiv/UF</i>	4,8E-08	1,0E-07	7,3E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1,8E-09	0	3,9E-09	MNA
La destruction de la couche d'ozone stratosphérique qui protège la Terre des rayons ultraviolets nocifs à la vie. Cette destruction de l'ozone est causée par la rupture de certains chlore et / ou des composés contenant du brome qui se rompent quand ils atteignent la stratosphère et détruisent ensuite les molécules d'ozone par des réactions catalytiques.															
 Acidification des sols et de l'eau - <i>kg SO<sub>2</sub> équiv/UF</i>	4,7E-03	1,9E-03	3,2E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	2,6E-05	0	7,3E-05	MNA
Les polluants acides ont des impacts négatifs sur les écosystèmes naturels et l'environnement par l'homme incluant les bâtiments. Les principales sources d'émissions de substances acidifiantes sont l'agriculture et de la combustion de combustibles fossiles utilisés pour la production d'électricité, le chauffage et les transports.															
 Eutrophisation - <i>kg PO<sub>4</sub><sup>3-</sup> équiv/UF</i>	7,8E-04	3,8E-04	8,1E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	4,9E-06	0	1,6E-05	MNA
Un enrichissement excessif, en nutriments, des eaux et des surfaces continentales, avec des effets biologiques néfastes associés.															
 Formation d'ozone photochimique - <i>kg éthène équiv/UF</i>	8,1E-04	6,8E-04	7,3E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	4,6E-06	0	2,2E-05	MNA
Les réactions chimiques provoquées par l'énergie de la lumière du soleil. La réaction des oxydes d'azote avec les hydrocarbures, en présence de lumière solaire formant de l'ozone est un exemple d'une réaction photochimique.															
 Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - <i>kg Sb équiv/UF</i>	4,0E-05	5,8E-09	1,8E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	9,9E-11	0	5,5E-10	MNA
 Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - <i>MJ/UF</i>	52	7,9	2,8	0	0	0	0	0	0	0	0	1,4E-01	0	3,2E-01	MNA
La consommation de ressources non renouvelables, réduisant ainsi leur disponibilité pour les générations futures.															
Pollution de l'air - <i>m<sup>3</sup>/UF</i>	159	63	11	0	0	0	0	0	0	0	0	8,2E-01	0	1,2	MNA
Pollution de l'eau - <i>m<sup>3</sup>/UF</i>	2,6	2,1E-01	1,8E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	3,9E-03	0	9,8E-03	MNA
Information additionnelle : Réchauffement climatique incluant la valorisation énergétique des déchets - <i>kg CO<sub>2</sub></i>	2,5	5,5E-01	1,5E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	9,7E-03	0	9,8E-03	MNA

## UTILISATION DES RESSOURCES

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	1,2	3,2E-02	3,9E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,3E-04	0	4,3E-03	MNA
 Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	1,2	0	-9,8E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU</b>	<b>2,4</b>	<b>3,2E-02</b>	<b>-5,9E-01</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>5,3E-04</b>	<b>0</b>	<b>4,3E-03</b>	MNA
 Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/FU	53	7,8	3,3	0	0	0	0	0	0	0	0	1,4E-01	0	3,2E-01	MNA
 Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/FU	2,6E-01	0	-1,1E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/FU</b>	<b>53</b>	<b>7,8</b>	<b>3,1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1,4E-01</b>	<b>0</b>	<b>3,2E-01</b>	MNA
 Utilisation de matière secondaire - kg/FU	1,9E-02	0	8,4E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/FU	1,8E-01	0	7,9E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/FU	9,6E-01	0	4,3E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Utilisation nette d'eau douce - m3/FU	9,4E-03	7,2E-04	1,5E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,2E-05	0	3,7E-04	MNA

### CATEGORIE DE DECHETS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Déchets dangereux éliminés kg/UF	5,1E-03	1,2E-03	1,2E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2,1E-05	0	1,2E-04	MNA
 Déchets non dangereux éliminés kg/UF	9,1E-02	1,2E-02	1,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	2,0E-04	0	2,32	MNA
 Déchets radioactifs éliminés kg/UF	5,0E-05	5,7E-05	7,0E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,0E-06	0	2,3E-06	MNA

### FLUX SORTANTS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
 Composants destiné à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	4,7E-02	0	3,8E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Matériaux destiné à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Energie électrique fournie à l'extérieur - MJ/FU	2,4E-02	0	9,3E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
 Energie vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	6,9E-02	0	2,6E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA
Energie gaz process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MNA

**IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape »  
ou « Total Cycle de vie »**

Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie
<b>Impacts environnementaux</b>					
Réchauffement climatique - kg CO <sub>2</sub> équiv/UF	2,5	7,0E-01	0	2,0E-02	3,2
Appauvrissement de la couche d'ozone - kg CFC 11 équiv/UF	4,8E-08	1,1E-07	0	5,7E-09	1,6E-07
Acidification des sols et de l'eau - kg SO <sub>2</sub> équiv/UF	4,7E-03	2,2E-03	0	9,9E-05	7,0E-03
Eutrophisation - kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3-</sup> - équiv/UF	7,8E-04	4,6E-04	0	2,1E-05	1,3E-03
Formation d'ozone photochimique - kg Ethene équiv/UF	8,1E-04	7,5E-04	0	2,7E-05	1,6E-03
Epuisement des ressources abiotiques (éléments) - kg Sb équiv/UF	4,0E-05	1,8E-06	0	6,5E-10	4,1E-05
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) - MJ/UF	52	11	0	4,6E-01	63
Pollution de l'air - m <sup>3</sup> /UF	159	74	0	2,0	235
Pollution de l'eau - m <sup>3</sup> /UF	2,6	4,0E-01	0	1,4E-02	3,1
Information additionnelle : Réchauffement climatique incluant la valorisation énergétique des déchets - kg CO <sub>2</sub> équiv/UF	2,5	7,0E-01	0	2,0E-02	3,2
<b>Consommation des ressources</b>					
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	1,2	4,3E-01	0	4,8E-03	1,6
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	1,2	-9,8E-01	0	0	2,4E-01
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF</b>	<b>2,4</b>	<b>-5,5E-01</b>	<b>0</b>	<b>4,8E-03</b>	<b>1,8</b>
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	53	11	0	4,6E-01	65
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UF	2,6E-01	-1,1E-01	0	0	1,5E-01
<b>Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF</b>	<b>53</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>4,6E-01</b>	<b>65</b>
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	1,9E-02	8,4E-04	0	0	2,0E-02
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UF	1,8E-01	7,9E-03	0	0	1,8E-01
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	9,6E-01	4,3E-02	0	0	1,0
Utilisation nette d'eau douce - m <sup>3</sup> /UF	9,4E-03	2,2E-03	0	3,8E-04	1,2E-02
<b>Catégories de déchets</b>					
Déchets dangereux éliminés - kg/UF	5,1E-03	2,4E-03	0	1,4E-04	7,7E-03
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	9,1E-02	1,4E-01	0	2,32	2,54
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	5,0E-05	6,4E-05	0	3,3E-06	1,2E-04
<b>Flux sortants</b>					
Composants destiné à la réutilisation - kg/UF	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	4,7E-02	3,8E-02	0	0	8,4E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - MJ/UF	2,4E-02	9,3E-02	0	0	1,2E-01
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	6,9E-02	2,6E-01	0	0	3,3E-01
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0

## 5 INTERPRETATION DU CYCLE DE VIE

Impacts Environnementaux / Etapes	Etape de production (A1-A3)	Etape de construction (A4-A5)	Etape de vie en oeuvre (B1-B7)	Etape de fin de vie (C1-C4)	Total cycle de vie	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système (D)
Réchauffement climatique <i>kg CO<sub>2</sub> equiv /UF</i>	2,46	0,70	0,00	0,02	3,2 kg CO <sub>2</sub> equiv /UF	0,00
Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) <i>MJ/UF</i>	51,77	10,61	0,00	0,46	63 MJ/UF	0,00
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire [1] <i>MJ/UF</i>	55,58	10,44	0,00	0,46	66 MJ/UF	0,00
Utilisation nette d'eau douce <i>m<sup>3</sup>/UF</i>	9,4E-03	2,2E-03	0,0E+00	3,8E-04	1,2E-02 m <sup>3</sup> /UF	0,0E+00
Déchets éliminés [2] <i>kg/UF</i>	9,6E-02	1,4E-01	0,0E+00	2,3E+00	2,6 kg/UF	0,0E+00

[1] Somme de : "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables" + "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables".  
 [2] Somme de : "Déchets dangereux éliminés" + "Déchets non dangereux éliminés" + "Déchets radioactifs éliminés".

Les impacts associés au réchauffement climatique sont principalement liés à l'étape de production A1-A3. En effet, cette étape est la première source d'émission de gaz à effet de serre dus à la fabrication des différentes matières premières composant le produit. La deuxième contribution la plus importante, bien que marginale, est celle de l'étape de construction A4-A5. Cet impact est majoritairement dû aux transport du produit pour sa livraison sur le chantier ainsi qu'à la production des pertes de produit lors de son installation.

Une tendance similaire est visible pour l'épuisement des ressources abiotiques fossile, l'utilisation des ressources d'énergie primaire et l'utilisation nette d'eau douce. De la même façon, des différentes matières premières composant le produit, le transport ainsi que la production des pertes de produit lors de son installation dans le bâtiment ont de fortes répercussions sur ces indicateurs.

A l'inverse des autres indicateurs, la quantité de déchets éliminés est essentiellement générée à l'étape de fin de vie C1-C4 et correspondent à l'élimination du produit.

## 6 INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR LE RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU PENDANT L'ÉTAPE D'UTILISATION

### 6.1 Air intérieur

#### **COV et formaldéhyde**

Le classement sanitaire du produit webersys hydro stop est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



#### **Émissions radioactives naturelles**

Le produit webersys hydro stop n'a pas fait l'objet de test

Cependant, selon le rapport du Fraunhofer-Institut, l'excès de dose de radiations liée aux émissions radioactives naturelles des mortiers est inférieur à 0,3 mSv/an.

En effet, des essais ont été menés sur 7 échantillons de mortier, pour lesquels l'indice de concentration d'activité varie de 0,14 à 0,42. Selon ce même rapport, pour le produit utilisé en surface et en faible quantité, un indice de concentration d'activité inférieur ou égal à 2 se traduit par un excès de dose de radiations inférieur ou égale à 0,3 mSv/an.

Le rapport mentionne que pour une dose inférieure à 0,3 mSv/an aucun contrôle n'est nécessaire. Pour une dose supérieure à 0,3 mSv/an et inférieure à 1 mSv/an un contrôle est recommandé. Au-delà de 1 mSv/an, le contrôle est nécessaire, l'usage du produit de construction doit être approuvé au cas par cas.

Source : Ecological characteristics of mineral mortars, Fraunhofer-Institut fur Bauphysik, juin 2009

### 6.2 Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.

## 7 CONTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS

### 7.1 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

Non pertinent pour le produit concerné par de cette FDES.

### 7.2 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Non pertinent pour le produit concerné par de cette FDES.

### 7.3 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le Bâtiment

Etant destiné à être recouvert, le produit ne joue aucun rôle dans la création des conditions de confort visuel.

### 7.4 Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

L'odeur manifestée lors de la mise en œuvre du produit disparaît lors du durcissement. De plus, le produit n'est pas en contact direct avec l'espace intérieur. Il est généralement recouvert par un carrelage ou une pierre naturelle. De ce fait, il n'a pas d'impact sur le confort olfactif dans le bâtiment en usage.

Fiche technique du produit

**webersys hydro stop**



KIT DE 2 M<sup>2</sup>, SAC DE 15 KG



**Système d'étanchéité sous carrelage monocomposant en poudre**

- ✦ Monocomposant poudre
- ✦ Séchage rapide
- ✦ Texture onctueuse, application facile



**DOMAINE D'UTILISATION**

- système permettant la réalisation de travaux d'étanchéité sous carrelage sur planchers intermédiaires et murs intérieurs selon les règles APSEL de mars 2010 : cuisines, douches, sanitaires à usage collectif, locaux techniques, laveries, plages de piscines intérieures Ce système est destiné à recevoir une protection dure en travaux neufs ou de rénovation :
  - à l'aide d'un carrelage collé jusqu'en locaux P3 sur chape ou forme de pente adhérente à l'élément porteur
  - à l'aide d'un carrelage collé ou scellé sous chape désolidarisée en locaux P4 - P4S sous chape ou forme de pente
  - à l'aide d'un carrelage collé ou scellé sur chape désolidarisée en locaux P4 - P4S sur chape avec forme de pente :
    - jointolement avec **weberepox easy**, sans forme de pente
    - collage et jointolement avec **weberepox easy** (pointe de diamant de 0,5 m autour du siphon)

**SUPPORTS**

**Nature des supports admis suivant les locaux**

- murs**
- béton
  - enduit ciment ou bâtard
  - ragréage ciment
  - béton cellulaire\*
  - enduit plâtre\*
  - carreau de terre cuite
  - carreau de plâtre\*
  - panneaux de bois : CTBX, CTBH, OSB\*\*
  - plaque de plâtre cartonnée
  - ancien carrelage
  - ancienne peinture
- soils avec siphon**
- dalle béton
  - chape ciment
- soils sans siphon**
- ragréage de sol
  - chape fluide ciment
  - panneaux de bois : CTBX, CTBH, OSB\*\*
  - ancien carrelage

\* Après primaire **weberprim RP**

\*\* Après primaire **weberprim universel**

En sol, les supports doivent présenter une pente minimum de 1,5 % orientée vers une évacuation.

**ÉPAISSEURS D'APPLICATION**

- 2 mm de film sec

**LIMITES D'EMPLOI**

- ne pas utiliser :
  - planchers chauffants de type PRE (Plancher Rayonnant Électrique)
  - planchers accessibles aux véhicules
  - installations ouvertes à des trafics sévères de matériels de manutention
  - lateries

**PRÉCAUTIONS D'UTILISATION**

- pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage
- les conseils de sécurité pour un emploi sûr de ce produit sont disponibles dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS),

Date de parution : 27/01/2020

## webersys hydro stop (suite)

accessible sur [www.quickfds.fr/weber](http://www.quickfds.fr/weber)

- les informations relatives aux dangers des produits figurent à la rubrique Sécurité Produits

### CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE

- délai pratique d'utilisation : 45 minutes
  - délai de séchage entre couches :
    - 1 h 30 au mur
    - 2 h 30 au sol
  - délai avant pose du carrelage : 4 heures
  - consommation : 2,1 kg/m<sup>2</sup> en 2 passes à raison de 1,05 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur
- Ces temps sont donnés à +20 °C et 65 % HR, ils sont allongés à basse température et réduits par la chaleur.

### IDENTIFICATION

- composition : ciment blanc, résine en poudre redispersible, sables siliceux, pigments
- densité de la poudre : 1,06
- densité de la pâte : 1,4

### PERFORMANCES

- classe d'émissions dans l'air Intérieur, selon arrêté du 19/04/2011 : A+

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- règles professionnelles APSEL : SEL sur planchers Intermédiaires Intérieurs (mars 2010) et Avis Technique

### RECOMMANDATIONS

- respecter scrupuleusement les spécifications de mise en œuvre pour la préparation du support et le traitement des points singuliers
- en cas de remontées d'humidité éventuelles, appliquer préalablement le procédé de barrière anti remontée d'humidité **weberprim epoxy**

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- le support doit être sain, propre et exempt de parties non adhérentes
- éliminer tout trace de graisse, de saleté, de laitance de ciment
- sonder systématiquement le support et réparer les zones défectueuses avec **weberrep rapide** sur support à base de ciment ou avec un produit adapté sur les autres supports
- humidifier au préalable les supports base ciment pour qu'ils soient mat-humides
- sur supports excessivement absorbants appliquer le primaire bouche-pores **weberprim RP** à raison de 200 g/m<sup>2</sup>

### CONDITIONS D'APPLICATION

- température d'emploi : de +5 °C à +30°C

### APPLICATION

#### Préparation du mélange

1.

- Gâcher mécaniquement, de préférence avec un malaxeur électrique lent (500 tr / min)
  - 1,3 à 1,4 l d'eau par sac de 4,2 kg
  - 4,5 à 5,1 l d'eau par sac de 15 kg

2.

- Maroufler la bande de renfort **BE14**, la bande d'étanchéité **BX20**, la manchette d'étanchéité **MX40** et/ou les accessoires : angles rentrants **AR12**, angles sortants **AS12** ou platine murale **PM12** aux différents points singuliers (angle, fissures, joints, passage de tuyaux...) dans une 1ère passe de mélange.
- En surface courante, appliquer une 1ère passe de mélange à raison de 1,4 kg/m<sup>2</sup> à l'aide d'une taloche crantée puis lisser en couvrant parfaitement le support. Sinon, utiliser le rouleau laine (poils longs), ou la brosse BM1.
- Laisser sécher 1 h 30 minutes au mur et 2 h 30 minutes minimum au sol puis appliquer la 2ème passe de 1,4 kg/m<sup>2</sup> en la croisant par rapport à la 1ère. Lisser la surface.
- Laisser sécher 4 heures minimum avant la pose du carrelage.
- La membrane d'étanchéité ainsi constituée doit être protégée systématiquement

3.

- coller le carrelage au mur et/ou au sol avec **webercol flex**, **webercol flex confort**, **webercol flex éco**, **webercol pro** ou **webercol fluid** (au sol uniquement) et **weberepox easy**
- En cuisines collectives avec forme de pente utiliser uniquement **webercol max<sup>2</sup>**, **webercol chrono** ou **webercol fluid** (jointolement **weberepox easy**)
- En cuisines collectives sans forme de pente, coller et jointoyer avec **weberepox easy**

### INFOS PRATIQUES

- **Unité de vente :**
  - sac de 15 kg (palette filmée de 48 sacs, soit 720 kg)
  - kit complet de 4,6 kg (palette filmée de 40 seaux) comprenant :
    - 4,2 kg de **webersys hydro stop**
    - 5 ml de bande d'étanchéité **BE14**
    - 2 angles rentrants **AR12**
- **Format de la palette :** 80 x 120 cm
- **Couleur :** gris
- **Outils :** malaxeur électrique lent, taloche crantée 5 x 5 mm, rouleau laine (poils longs), brosse BM1, lisseuse
- **Conservation :** 1 an à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel et des fortes chaleurs
- **Consommation :**
  - 2,1 kg/m<sup>2</sup> (pour 2 mm d'épaisseur moyenne de film sec)

Ce document est fourni à titre indicatif, notre société se réservant le droit de modifier les informations contenues dans celui-ci à tout moment. Notre société ne peut en garantir le caractère exhaustif, ni l'absence d'erreurs matérielles. Saint-Gobain Weber décline toute responsabilité en cas d'utilisation ou de mise en œuvre des matériaux non conforme aux règles prescrites dans la présente documentation, les documents techniques (DTU, Avis Techniques...) et les règles de l'art applicables.

0 820 00 33 00 Service 6,12 € / mn + prix appel

[www.fr.weber](http://www.fr.weber)



© Saint-Gobain Weber France - 365 09 0703CS HELIUN

2