

# NOTICE PRODUIT

## Sikaflex® Marine

### MASTIC-COLLE SOUPLE HAUTES PERFORMANCES SPÉCIAL BATEAUX

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

- Le Sikaflex®-Marine est un polymère à terminaison silane, mono composant, pâteux et à hautes performances.
- Le Sikaflex®-Marine est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001.
- Le Sikaflex®-Marine est adapté pour l'application de joints décoratifs entre lames de bois de parquet en intérieur.

#### DOMAINES D'APPLICATION

- Le Sikaflex®-Marine est un produit polyvalent utilisé pour la réparation de bateaux de loisirs. Il est adapté à la réalisation de joints d'étanchéité et au collage à l'intérieur comme à l'extérieur des bateaux. Sur matière plastique et supports peints, un essai préalable est recommandé.
- Le Sikaflex®-Marine permet la réalisation de joints décoratifs entre lames de bois de parquet en intérieur, dans des cabines destinées à un trafic piéton modéré.

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Le Sikaflex®-Marine polymérise rapidement et sans retrait visible sous l'action de l'humidité de l'air.
- Le temps de durcissement du mastic-colle peut varier en fonction de la température et de l'humidité de l'air.
- Le Sikaflex®-Marine reste souple et sans odeur, il présente une excellente adhérence sur de nombreux supports.
- Le Sikaflex®-Marine a une excellente résistance au vieillissement (UV, environnements salins).
- Il peut être utilisé sur des supports tels que : Bois, aluminium, acier inox et polyester.
- Le Sikaflex®-Marine peut être poncé.

#### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur\*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »

\*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane	
Conditionnement	Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches	
Couleur	Blanc, noir.	
Durée de Conservation	12 mois à partir de la date de fabrication	
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
Densité	~1,5 kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~45 (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	~2,2 MPa	(ISO 37)
Allongement à la Rupture	~500 %	(ISO 37)
Adhérence	Bonne adhérence sur supports secs et préparés: Bois, aluminium, acier inox et polyester.	
Résistance à la Propagation des Déchirures	~15,0 N/mm	(ISO 34)
Résistance chimique	<ul style="list-style-type: none"><li>Le Sikaflex®-Marine polymérisé résiste bien à une action prolongée de l'eau, de l'eau de mer, aux agents nettoyants peu agressifs en phase aqueuse.</li><li>Il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales.</li><li>Le Sikaflex®-Marine ne résiste pas à l'action des acides organiques, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.</li><li>Ces informations sont données à titre indicatif. Consulter le service technique Sika pour toute application spécifique.</li></ul>	
Température de Service	- 50 °C à + 80 °C	

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	1 cartouche de 300 ml permet de réaliser env. 6 mètres de cordon de 8 mm de diamètre.	
Température du Produit	<ul style="list-style-type: none"><li>Le Sikaflex®-Marine doit être appliqué à une température comprise entre + 5°C et + 40 °C.</li><li>La température optimale d'application est comprise entre + 15 °C et + 25 °C.</li></ul>	
Température de l'Air Ambiant	<ul style="list-style-type: none"><li>Le Sikaflex®-Marine doit être appliqué à une température comprise entre + 5°C et + 40 °C.</li><li>La température optimale d'application est comprise entre + 15 °C et + 25 °C.</li></ul>	
Température du Support	<ul style="list-style-type: none"><li>Le Sikaflex®-Marine doit être appliqué à une température comprise entre + 5 °C et + 40 °C.</li><li>La température optimale d'application est comprise entre + 15 °C et + 25 °C.</li></ul>	
Vitesse de Polymérisation	~3 mm/24 h (+23 °C / 50 % HR) (CQP 049-1) Procédure Qualité Sika Corporate	
Temps de Formation de Peau	~25 min (+23 °C / 50 % HR) (CQP 019-1) Procédure Qualité Sika Corporate	

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être cohésif, propre, sain et sec.  
Le Sikaflex®-Marine doit être appliqué sur des surfaces exemptes de graisses, dépoluées et débarrassées de tout produit pouvant nuire à l'adhérence.

#### Supports non poreux:

Aluminium, acier inox et polyester: Nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

#### Supports poreux:

Bois: Nettoyer puis imprimer avec le Sika® Primer- 215 appliqué avec un pinceau propre. Avant le collage ou

le calfeutrement, laisser sécher le primaire Sika® Primer- 215 (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi) .

### MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Appliquer le mastic avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme SIKA®.

Dans tous les cas, les joints à calfeutrer (fond du joint et tranches des lames) doivent être exempts de colle.

Dans le cas contraire, éliminer la colle:

- colle à l'état frais dans le fond du joint avec un couteau adapté,
- colle à l'état sec sur les tranches des lames avec une fraise à rainurer jusqu'au bois brut.
- Ne jamais appliquer le Sika®Primer-215 sur une colle.

### Réalisation de joints décoratifs entre lames de parquets rainures et languettes vernis usine (avec masquage des lames)

- Les lames de parquet auront été collées au sol en plein depuis deux jours au moins.
- Les joints à calfeutrer doivent être dépoussiérés soigneusement par aspiration.
- Masquage: protéger au préalable le parement des lames de parquet avec un ruban adhésif fin, lisse et facilement pelable.
- Les tranches des lames doivent être imprimées avec le Sika®Primer-215 appliqué au pinceau en 1couche mince et uniforme. Avant d'appliquer le mastic, laisser sécher le primaire de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.
- Application sur le fond du joint du Fond de joint pont de bateau Sika sur la totalité de la largeur du joint.
- Appliquer légèrement en excès le Sikaflex®-Marine dans les joints (sa hauteur doit dépasser le niveau du parement du parquet).
- Raser le joint de mastic avec une spatule propre et sèche, avant qu'il ne se forme une peau (env. 25 minutes à + 23 °C et 50 %HR).
- Enlever de suite le ruban de masquage en tirant doucement vers le dessus du joint.
- Laisser sécher le joint de Sikaflex®-Marine une semaine au minimum pour un joint de 8 mm x 8 mm (à + 23 °C et 50 % HR) avant l'ouverture à la circulation.
- Après séchage, le joint présente un aspect brillant avec un léger retrait.
- Le parquet peut être ouvert à la circulation. Après ouverture à la circulation, l'aspect brillant devient satin à mat sous l'effet de l'abrasion naturelle due au trafic.

### Réalisation de joints décoratifs entre lames de parquets rainures et languettes ou lames de bois massif à chant plat ponçables ultérieurement

- Les lames de parquet auront été collées au sol en plein depuis deux jours au moins.
- Les joints à calfeutrer doivent être exempts de colle.
- Les joints à calfeutrer doivent être dépoussiérés soigneusement par aspiration.
- Les tranches des lames doivent être imprimées avec le Sika®Primer-215 appliqué au pinceau en 1 couche mince et uniforme.
- Avant d'appliquer le mastic, laisser sécher le primaire de 30 minutes minimum à 8 heures maximum.
- Application sur le fond du joint du Fond de joint pont de bateau Sika sur la totalité de la largeur du joint.
- Appliquer légèrement en excès le Sikaflex®-Marine dans le joint (sa hauteur doit dépasser le niveau du parement du parquet).
- Laisser sécher le joint de Sikaflex®-Marine une semaine au minimum pour un joint de 8 mm x 8 mm (à + 23°C et 50 % HR) pour que le mastic soit suffisamment dur pour être poncé à la ponceuse à bande au papier de verre à poncer à sec, grain 80 ou plus fin

- ou pour être coupé au scrapper coupant.
- Le ponçage ou la découpe au scrapper doit être réalisé dans le sens longueur des joints.
- Après ponçage ou découpe, le joint présente un aspect mat et se situe dans le plan du parement du parquet.
- Le parquet peut être ouvert à la circulation.
- Le traitement du parquet nécessaire à la préservation du bois (huile ou vernis) doit être effectué après 15 jours minimum de séchage complémentaire. Essuyer au chiffon sec les joints de suite après le traitement à l'huile ou au vernis pour éviter toute interaction avec le mastic.

#### Remise en service:

- Pour un collage, attendre la polymérisation complète du mastic-colle avant d'utiliser le bateau.
- Pour les joints décoratifs en intérieur, laisser sécher les joints une semaine au minimum pour un joint de 8 x 8 mm (à +23 °C et 50 % HR) avant l'ouverture à la circulation ou le ponçage / découpage du joint.
- Dans le cas de bois fissiles, limiter les mouvements au niveau des joints du parquet en stabilisant l'ambiance, ne pas faire chauffer.

#### NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les traces de produit non polymérisé, avec un chiffon imprégné de white spirit. Ne pas utiliser de produit à base d'alcool.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées SIKA®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Se nettoyer les mains avec les lingettes imprégnées SIKA® immédiatement après un contact avec le mastic. Ne pas utiliser de solvant.

#### LIMITATIONS

- A l'état frais, le Sikaflex®-Marine ne doit pas être mis en contact avec des produits à base d'alcool qui empêcheraient la polymérisation normale du mastic-colle.
- Le Sikaflex®-Marine ne doit pas être mis au contact de produits à base de bitume, d'asphalte, silicone.
- Ne convient pas pour les joints et collages en immersion permanente (sous la ligne de flottaison,...).
- **Mise en peinture:** La rigidité d'un film de peinture ou vernis peut entrer en conflit avec l'élasticité du mastic-colle et générer des craquelures sur le joint. Une huile peut dégrader la tenue d'un joint de mastic. Ne pas peindre, vernir ou huiler les joints.

#### VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire.

Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

**SIKA FRANCE S.A.S.**  
84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)



**Notice Produit**  
**Sikaflex® Marine**  
Octobre 2019, Version 01.05  
020513010000000022

SikaflexMarine-fr-FR-(10-2019)-1-5.pdf

