

Lubrifiant

Pour l'assemblage des tubes et raccords PVC et PP à joint

Assainissement, pression

Lubrifiant destiné à l'assemblage des canalisations et accessoires PVC et PP à joint d'étanchéité en caoutchouc.



Le lubrifiant DYKA est utilisé pour la pose des tubes PVC et PP à joint dans le domaine des travaux publics.

Il est préconisé pour la pose des tubes PVC bi-orienté Bi-oroc (PN16 et PN25) et Irri-roc.



Présentation

Le lubrifiant DYKA se présente en pâte de couleur blanche afin de faciliter la jonction des tubes à joints. Ce lubrifiant est miscible à l'eau.

Certification

- Développé à partir de matériaux synthétiques de qualité alimentaire.
- Certificat de conformité aux listes positives de référence (CLP).

Avantages

- Qualité alimentaire
- Permet de ne pas endommager le joint assurant une parfaite étanchéité
- Facilite l'assemblage des emboîtures grâce à ses propriétés lubrifiantes

Caractéristiques

Désignation	Valeur
Température de mise en œuvre	-5°C à +40°C
Température d'entreposage	-5°C à +25°C en emballages fermés
Densité	1,00 kg/l

Fiche de données sécurité (FDS) disponible sur demande.

Gamme

Le lubrifiant DYKA est disponible en seau de 1 litre ou 2,5 litres.

Présentation	Code article
Seau de 1 L	20052060
Seau de 2,5 L	20052059

Mise en œuvre

Afin de bénéficier de notre garantie, le montage de nos tubes et raccords est obligatoire avec notre lubrifiant.

Diamètre Nominal (mm)	63	75	90	110	125	140	160	200	225	250	315	400	500	630
Quantité en g. par emboîtement	10	15	20	25	30	35	40	60	65	70	115	155	180	230

L'assemblage par bague d'étanchéité demande les opérations suivantes :

- 1 Enlever les bouchons de protection.
Débarasser les parties à assembler de toute boue, poussière, sable ou gravillon.
- 2 S'assurer de la position correcte de la bague d'étanchéité et de sa propreté.
- 3 Lubrifier l'extrémité de l'emboîture et l'entrée de la tulipe.
- 4 Lubrifier l'extrémité mâle sur toute la longueur
- 5 Emboîter les 2 éléments, jusqu'au repère préalablement tracé, en poussant bien en ligne, par exemple en prenant appui sur l'emboîture avec une barre à mine*.
- 6 Le bout mâle doit être enfoncé dans la tulipe jusqu'à atteindre le trait d'emboîtement (ne jamais emboîter les tubes à fond).

Creuser des niches dans le lit de pose pour le logement des emboîtures, de sorte que les tubes y reposent tout le long du fût (cf. norme NF EN 805 et Fascicule 71).

* Dans ce cas, prévoir l'interposition d'une cale en bois

