

PX10000 230V 50HZ

CONÇU POUR UNE UTILISATION
PROFESSIONNELLE



Pratique, mobile et configuré avec un cadre solide et compact avec poignée et roues intégrées et point de levage central, ce groupe électrogène est facile à transporter pour aller là où le courant est nécessaire.

Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Facteur de puissance	cos ϕ	0.9
Phases		1

Puissance Nominale

Puissance secours ESP	kVA	10.3
Puissance secours ESP	kW	9.3
Puissance continue COP	kVA	9.4
Puissance continue COP	kW	8.5

Définition des puissances (selon la norme ISO8528)

ESP - Puissance de secours d'urgence: La puissance de secours d'urgence est la puissance maximale disponible, pendant une séquence de puissance variable, dans les conditions de fonctionnement spécifiées, qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 200 h par an en cas d'interruption de l'énergie réseau ou dans des conditions d'essai, les intervalles et modes opératoires de maintenance étant réalisés selon les exigences des constructeurs. La puissance moyenne admissible sur une période de 24 h ne doit pas dépasser 70 % de la puissance

COP - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement

Motorisation

Modèle		LC196FD
Émissions des gaz d'échappement optimisées pour 97/68 50Hz (COM)		Stage V
Système de refroidissement du moteur		Air
Cylindrée	cm ³	622
Aspiration		Naturelle
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	3000
Régulation de vitesse		Mécanique
Carburant		Essence
Capacité d'huile	l	1.6
Système de démarrage		Électrique (+Manuel)



Alternateur

Classe		H
Nb de pôles		2
Fréquence	Hz	50
Système de régulation de tension		AVR

Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	837
Largeur	(W) mm	785
Hauteur	(H) mm	924
Poids sec	Kg	143
Dimensions du carton (LxLxh)	mm	920x645x675
Capacité du réservoir	l	48



Autonomie

Consommation à 75% de charge	l/h	4.29
Autonomie à 75% de charge	h	11.19



Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	101
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	73

PANNEAU DE CONTROLE

Panneau de contrôle intégré avec commandes, équipements, protections du groupe électrogène et prises.



COMMANDES:

- Bouton DEMARRAGE - ARRET

EQUIPEMENTS:

- Voltmètre
- Compteur horaire
- Jauge carburant

PROTECTIONS:

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

PRISES:

- 12V DC 8.3A

PRISES

SCHUKO 230V 16A IP44	2
2P+T CEE 230V 32A IP44	2