

## Panneau de particules Surfacé Méléminé

### Melamine Faced Particleboard

Panneau à base de bois revêtu d'un papier décor imprégné de résine thermodurcissable.

Pour plus d'information sur nos décors et nos textures de finition, veuillez consulter notre brochure KRONODESIGN®.

Le panneau support standard est notre panneau de particules P2, mais d'autres supports sont disponibles : panneaux de MDF, panneaux de particules P3, P4, P5, supports Ignifuges.

Wood-based board covered with decorative paper impregnated with thermosetting resin.

For more information on our decor and finishing textures, please consult our KRONODESIGN® brochure.

The standard support board is our P2 particle board, but other supports are available: MDF board, P3, P4, P5 particleboards and fire retardant raw boards.



### Utilisation Use

Agencement de magasins, décoration, cloisons, mobiliers de bureaux, cuisines, salles de bains. Stores layout, decoration, partitions, furniture of offices, kitchens or bathrooms.

### Caractéristiques selon EN 14322 Characteristics according to EN 14322

KRONOSPAN fabrique une large gamme de panneaux de particules. Chaque type de panneau possède des caractéristiques adaptées à l'utilisation prévue.

La gamme de produits de panneaux de particules surfacés mélaminés comprend les types suivants : P2, P3, P4, P5, P6 et ignifuges.

KRONOSPAN manufactures a wide range of particleboards. Each type of board has characteristics adapted to the intended use.

The particleboards product line includes the following types: P2, P3, P4, P5, P6 and fire retardant.

Caractéristique Specification		Méthode d'essai Test method	Unité Unit	Gammes d'épaisseurs du 8 au 38 mm Thickness ranges from 8 to 38 mm		
Tolérance sur les dimensions nominales Tolerance on nominal dimensions	Epaisseur Thickness	EN 14323	mm	± 0,3		
	Long/largeur Length/width			± 5,0		
Tolérance d'équerrage Squareness		EN 324-2	mm/m	≤ 2,0		
Tolérance de rectitude des bords Edge straightness tolerance		EN 324-2	mm/m	≤ 1,5		
Planéité Flatness		EN 14323	mm/m	≤ 2,0		
Ecaillage Scaling		EN 14323	mm	≤ 10,0		
- Dimensions commerciales Commercial sizes - Panneaux découpés à dimensions Cut to size boards				≤ 3,0		
Défaut d'aspect Surface defects		EN 14323	mm <sup>2</sup> /m mm/m	≤ 2		
- Points Spots - Longueur Length				≤ 20		
Résistance à la rayure Scratch resistance		EN 14323	N	≥ 1,5		
Résistance aux taches Stain resistance		EN 14323	Niveau Level	≥ 3,0		
Résistance à la fissuration Cracking resistance		EN 14323	Niveau Level	≥ 3,0		
Résistance à l'abrasion – en fonction du décor et de sa composition, différentes classes peuvent être atteintes Resistance to abrasion - depending on the decor and its composition, different classes can be reached		EN 14323	Nombre de tours Number of tours	Classe	Initial Point (IP)	Wear resistance (WR)
				1	< 50	< 150
				2	≥ 50	≥ 150
				3A	≥ 150	≥ 350
				3B	≥ 250	≥ 650
Humidité (départ usine) Moisture (at the factory gate)		EN 322	%	5 - 10		
Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur selon le Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 Information on the level of emissions of volatile substances in indoor air according to Decree No. 2011-321 of 23 March 2011		ISO 16000 (scénario « mur »)	Niveau de classe (de A+ très faibles émissions à C fortes émissions)			
Emission de formaldéhyde Formaldehyde emission		EN 717-1	ppm	≤ 0,05		

### Recommandations Recommendations

Le panneau surfacé mélaminé doit être stocké à plat, dans un espace sec, tempéré, ventilé et à l'abri des intempéries et sans contact avec le sol. La stabilisation du panneau avant son utilisation est recommandée (température et hygrométrie de l'atelier). Les bords du panneau en plein format doivent être délimités (coupe d'affranchissement). Pour des utilisations spécifiques, il est préférable de procéder à des essais initiaux.

The melamine faced board must be stored flat, in a dry area, temperate, ventilated, and protected from the weather and without ground contact. Otherwise all protection measures must be taken to avoid edge swelling. The stabilization of the product before its use is recommended (temperature and hygrometry of the workshop).

The edges of the board in full size must be edged (first trim cut). For specific uses, it's better to plan an initial test with sample.