

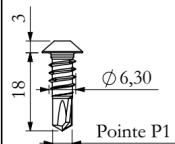
FICHE TECHNIQUE

VIS TETE RIVET P1 AUTOPERCEUSE Ø6,3 POUR FIXATION SUR SUPPORT MINCE

Travaux divers
d'assemblage
(couturage...)

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis Tête rivet 6,3x18 P1 autoperceuse
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.



(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique mince.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

Pose avec embout T20 réf. 5051-039.
Pose avec insert T20 réf. 16-018.

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

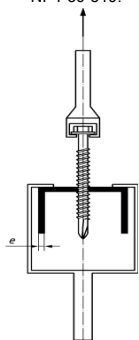
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x18							
Référence TK12	763018-091							
Référence Zn	663018-020							
Référence couleur	66xxxx-015							
Poids kg %	3							
Capacité serrage (CS)	MIN	----						
	MAX	3 mm						

xxxx correspond à la désignation RAL.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Essai d'arrachement selon norme NF P30-310.



(Exemple d'arrachement sur support épaisseur e < 3 mm).

		Epaisseur du support en mm.							
		0,63	0,75	1,50					
← Suivant le diamètre de la pointe foret →								Diamètre préperçage	
Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.								Couple serrage en N.m	
101 PV18-0404-01	137 PV18-0404-02							Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
33	45							Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
		0,63						Epaisseur nervure en mm	
		315 PV18-0419-01						Résistance caractéristique Pk	
		105						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.							901	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
							300	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 19 Avril 2018