SPÉCIFICATION TECHNIQUE NOVATOP SWP

NOVATOP SWP - panneaux multiplis en bois massif

Description	Les panneaux multiplis NOVATOP SWP sont fabriqués en bois débité et séché à 8 % (mélèze 12 %). Chaque couche est composée de lamelles en bois massif. Le panneau 3-plis est composé de deux couches externes et d'une couche médiane dont le fil du bois est perpendiculaire à celle des couches externes. Le panneau à 5 plis possède deux couches supérieures parallèles de chaque côté et d'une couche médiane dont les fibres sont perpendiculaires aux fibres des couches supérieures. L´épaisseur des couches est variable et définit l´épaisseur finale du panneau. Les lamelles de la couche médiane sont collées dans le sens longitudinal. Elles sont fixées verticalement par les joints d'aboutage ou peuvent être laissées en continu. Leur épaisseur est de 42 mm au maximum. Les couches extérieures sont faites de lamelles continues d'épaisseur 6 ou 9 mm et de largeur allant de 93 à 143 mm. La largeur des lamelles de surface est toujours la même et les lamelles sont orientées vers la surface, par le côté droit. Les joints longitudinaux des lamelles sont collés sur chaque couche. La colle utilisée est résistante à l'eau et le collage des lamelles de surface répond à la norme EN 204, AW 100 ou D4. La qualité du ponçage correspond à un grain 100 (ponçage plus grossier sur demande).
Normes	EN 13353 EN 13986 DIN 68800 CE
Classement des panneaux	SWP/1 panneaux en bois massif pour l´emploi en milieu sec SWP/2 panneaux en bois massif pour l´emploi en milieu humide SWP/3 panneaux en bois massif pour l´emploi en milieu extérieur
Essences de bois	épicea du pays, épicea du nord, mélèze sibérien, sapin blanc
Surface	les panneaux NOVATOP SWP sont poncés au grain de 100, ponçage brut au grain de 50 sur emande. Tolérance de ponçage ± 0,2 mm.
Format des côtés	NOVATOP SWP est le matériel de grand format selon EN 12775, fabriqué dans les dimensions et constructions standards selon le tableau "Assortiment". Tolérances des dimensions selon EN 13353: Tolérances de la largeur et de la longueur ± 2 mm Rectitudes des côtés: 1mm/m Orthogonalité: 1mm/m
Épaisseur des lames de surface	93–143 mm
Qualité de la surface	La surface des SWP est triée en 5 qualités différentes – A, B, ME, C, D et leurs combinaisons. Paramètres de triage dans le tableau Classification des qualités des SWP. **Note:** La qualité indiquée comme la première répond au côté supérieur du panneau SWP dans le paquet (pour l'étiquette standard)! Le classement des lames de surface se fait selon les normes eN 13017-1, et les standards techniques internes de la société AGrOP NOVA a.s.

SPÉCIFICATION TECHNIQUE NOVATOP SWP

NOVATOP SWP - panneaux multiplis en bois massif	
Bois brut pour la fabrication	Tout le bois brut pour la fabrication des SWP provient des forets gérées selon PEFC.
Collage	Le collage correspond à: AW100 selon DIN 68705 et B3008 D4 selon EN 204 Les lamelles de surface sont collées entre elles et sur la surface de la couche médiane par le colle mélamine. Lames de la couche médiane sont encollées par la colle PVAc. Les pastilles de réparations sont aussi collées aux lames de surface.
Matériaux de réparation	Mastic, Réparation par des noeuds naturels (10 - 40 mm)
Emissions	HCHO - NOVATOP SWP sont fabriqués pratiquement sans utilisation du formaldéhyde (voir La spécification technique des NOVATOP SWP). NOVATOP SWP sont fabriqués sans utilisation du pentachlorphénole, des matières d´imprégnation et des dissolvants organiques.
D´autres paramètres des SWP	D´autres caractéristiques mécaniques et physiques sont précisées dans la liste des données techniques des SWP.
Certificats, attestations, essais	Natureplus – certificat PEFC – certificat ISPM – certificat Déclaration de performance SWP Déclaration de performance STAT Déclaration de performance FREE Déclaration de performance STATIC Certificat de conformit de la procedure de fabrication SWP/1, SWP/2, SWP/3 – certificat Certificat de conformit de la procedure de fabrication SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD – certificat Limites des émissions des polluants et leur contenu Emission de substances – Attestation Émissions du formaldéhyde – Attestation Perméabilité de la vapeur – Attestation
Déchets	Les emballages sont réalisées selon les normes valables dans le pays d´origine du client. Les déchets qui viennent du traitement des SWP peuvent etre brulés dans tous les appareils correspondants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES NOVATOP SWP

NOVATOP SWP – panneau 3 plis en bois massif portant et non portant selon la norme EN 13986	
Certification	EN 13353, EN 13986 CE
Classes de service	SWP/1, SWP/2, SWP/3 selon EN 13353
Classe technique	SWP/1 NS, SWP/2 NS, SWP/3 NS, SWP/1 S, SWP/2 S, SWP/3 S
Essences de bois	épicea du pays, épicea du nord, mélèze sibérien
Collage	AW100 selon DIN 68705, SWP/3 selon EN 13354
Colle	Colle mélamine
Formats standards (mm)	épaisseur: 14, 16, 19, 21, 27 (6-15-6), 27 (9-9-9), 32, 42, 50, 60 largeur: 1040, 1250, 2100, 2500 longueur: 2500, 2750, 3000, 4000, 5000, 6000, 6600, 8000, 10000
Surface	ponçage grain – K 50, 100
Taux d´humidité	épicea 8±2%, mélèze 12±2%
Densité	épicea ca. 490 Kg/m^3, mélèze ca. 580 kg/m^3
Classement en formaldéhyde	E1 selon EN 717-1 les valeurs se réfèrent à l'essai
Réaction au feu	D-s2, d0 selon EN 13 501-1
Valeur de calcul de la conductivité thermique (λ)	pour épicéa 0,13 W/mK à densité de 490 kg/m3 selon la norme EN ISO 10456 pour mélèze de 0,15 W/mK à densité de 580 kg/m3 selon la norme EN ISO 10456
Résistance de la diffusion (μ)	200/70 (sec/humide) selon EN ISO 10456
Absorption phonique	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Isolation acoustique (dB)	$R = 13 \times \log (m_a) + 14$ m_a – poids au kg/m^2
Unité de mesure de capacité thermique (c_p)	1600 J/kgK selon EN ISO 10456

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES NOVATOP SWP

Caractéristiques de densité, résistance à la flexion et module de résistance selon EN 13353						
ρ	Densité (kg/m³)	EN 323	410	410	410	410
Resistance caractéristique en compression perpendiculaire à la surface du panneau (N/mm²)						
$f_{m,0,k}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	35	30	16	12
$f_{m,90,k}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	5	5	9	9
$E_{0,mean}$	Parallèle à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	8500	7000	6500	6000
$E_{90,mean}$	Perpendiculaire à la direction des fibres des couches extérieures	EN 789	470	470	1300	1300
$E_{90,mean}$	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	EN 789	470	470	1300	1300

Certificats	
SWP/1	1393-CPR-0018
SWP/2	1393-CPR-0019
SWP/3	1393-CPR-0020